



Certificado AENOR de Producto



034/001987

AENOR certifica que la organización

CERAMICA BELIANES, S.L.

con domicilio social en CR DE BELLPUIG-BELIANES, KM 6.7 25266 BELIANES (Lleida - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1221411 (ver anexo)

elaboradas en CR DE BELLPUIG-BELIANES, KM 6.7 25266 BELIANES (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

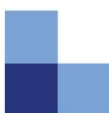
Este certificado anula y sustituye al 034/001987, de fecha 2021-01-11

Fecha de primera emisión 2019-11-18

Fecha de modificación 2022-11-16

Fecha de expiración 2027-11-16

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General



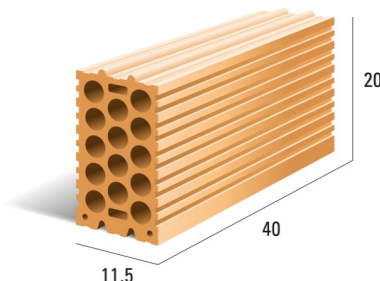
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1221411

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERAMICA BELIANES S.L. - Belianes
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-6,0 de 400 x 115 x 200
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 6 - 960(D1) - 400x115x200 - A - L0,290 - E(4,4,4) - PL≤1 - N1750(D1) - G4 - FR44 - B0,3 - M≤0,5
 NOMBRE COMERCIAL: SUPERBRICK
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE / FINA DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 8	± 8
				± 4	± 4
			Recorrido	± 6	± 6
	R1			± 12	± 12
				± 6	± 6
			± 8	± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 9,0	≥ 6,0		
	tabiquillo	≥ 7,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≤ 1		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	44	> 25; ≤ 70	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 40 - Máx: 48		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 8,0	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 25,0	≥ 12	
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A	
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 6,0	≥ 3	
			Cara de apoyo según RL-88: Tabla		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.750		
	Aparente (Kg/m ³)		960		
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 8.500		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
		Catálogo CTE	0,29		
λ _{pieza} (W/m x k)			0,480		
		UNE-EN 1745	5/10		
Permeabilidad al vapor de agua - μ			S0		
		UNE-EN 772-5	S0		
Contenido en sales solubles activas			≤ 0,50		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,50		
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1		
% materia orgánica ≤ 1 %			A1		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,3		
Piezas especiales			NO		
Observaciones:					

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma