



Certificado AENOR de Producto



034/001919

AENOR certifica que la organización

CERAMICA BELIANES, S.L.

con domicilio social en CR DE BELLPUIG-BELIANES, KM 6.7 25266 BELIANES (Lleida - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1221409 (ver anexo)

elaboradas en CR DE BELLPUIG-BELIANES, KM 6.7 25266 BELIANES (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

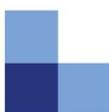
Este certificado anula y sustituye al 034/001919, de fecha 2018-01-31

Fecha de primera emisión 2016-01-22

Fecha de modificación 2022-11-16

Fecha de expiración 2027-11-16

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

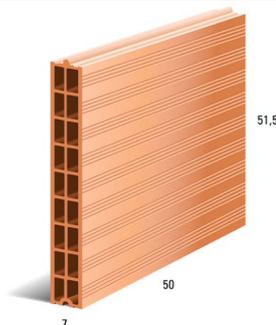


PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1221409

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERAMICA BELIANES S.L. - BELIANES
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-5,0 de 500 x 70 x 515
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 5 - 760(D1) - 500x70x515 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N1800(D1) - G4 - FR58 - B0,15 - M≤0,5- V
 NOMBRE COMERCIAL: SUPERENVA 7 SILENSIS
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
Dimensiones		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 9	± 9
				± 3	± 3
				± 9	± 9
	Recorrido		R1	± 13	± 13
				± 5	± 5
Espesor de pared (mm)			± 14	± 14	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≥ 6,0	≥ 6,0	
			≥ 5,0	≥ 5,0	
Planicidad de las caras (mm)		UNE-EN 772-20	N/A		
Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0	
	300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0		
	l ≤ 250 mm		≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	58	> 25; ≤ 70	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 52 - Máx: 64		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 12,0	≥ 12	
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A	
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 5,0	≥ 3	
			Cara de apoyo según RL-88: Tabla		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.800		
	Aparente (Kg/m ³)		760		
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 13.800		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λ _{pieza} (W/m x k)		Catálogo CTE	0,29		
R _{muro} (m ² x k/w)			0,330		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	N/A		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE EN 772-19	≤ 0,50		
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			NO		
Observaciones:		El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica			

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma