



Certificado AENOR de Producto



034/001516

AENOR certifica que la organización

CERAMICA BELIANES, S.L.

con domicilio social en CR DE BELLPUIG-BELIANES, KM 6.7 25266 BELIANES (Lleida - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1221402 (ver anexo)

elaboradas en CR DE BELLPUIG-BELIANES, KM 6.7 25266 BELIANES (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

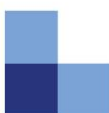
Este certificado anula y sustituye al 034/001516, de fecha 2018-01-31

Fecha de primera emisión 2010-03-26

Fecha de modificación 2022-11-16

Fecha de expiración 2027-11-16

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General



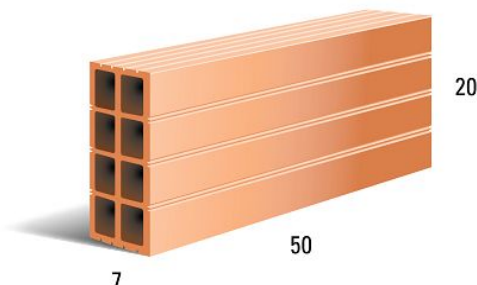
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1221402

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERAMICA BELIANES S.L. - BELIANES
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-5,0 de 500 x 70 x 200
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 5 - 730(D1) - 500x70x200 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N1800(D1) - G4 - FR60 - B0,15 - M≤0,5- V
 NOMBRE COMERCIAL: SUPERMAO 7
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica			Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante		Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones		Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas			≤ 2 piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas			≤ 1 pieza desconchada		≤ 1 pieza desconchada	
			UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	UNE-EN 772-16	T1	± 9	T1	± 9
		ancho (a)			± 3		± 3
		grueso (h)			± 6		± 6
	Recorrido	largo (l)		± 13	R1	± 13	
		ancho (a)		± 5		± 5	
		grueso (h)		± 8		± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0		≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 5,0		≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	≤ 4,0		≤ 4,0	
		300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0			
		l ≤ 250 mm		≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)			UNE-EN 772-3	60		> 25; ≤ 70	
Tolerancia admitida sobre % de huecos				Mín: 54 - Máx: 66			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5		≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 12,0		≥ 12	
Succión (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11	N/A		N/A	
Resistencia normalizada (N/mm2)			UNE-EN 772-1	≥ 5,0		≥ 3	
			Cara de apoyo según RL-88: Tabla				
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	1.800			
	Aparente (Kg/m³)			730			
	Tolerancia (%)			D1		D1 (± 10%)	
Masa (g)			Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 4.500			
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (método)			Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λpieza (W/m x k)		0,29					
Rmuro (m² x k/w)		0,330					
Permeabilidad al vapor de agua - μ			-----	N/A			
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)			UNE EN 772-19	≤ 0,50			
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales				NO			
Observaciones:							

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)