

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001522

AENOR certifica que la organización

INDUSTRIAL CERÀMICA BELIANES, S.L.

con domicilio social en CL SANT PELEGRI , 24 3er 25300 TÀRREGA (Lleida - España)
suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica 1221406 (ver anexo)
elaboradas en CR DE BELLPUIG-BELIANES, KM 6.7 25266 BELIANES (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001522, de fecha 2018-01-31

Fecha de primera emisión 2010-03-26
Fecha de modificación 2021-01-11
Fecha de expiración 2026-01-11

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL SA.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

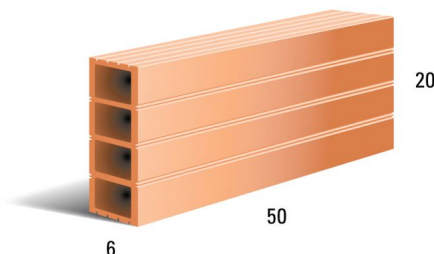
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1221406

FABRICANTE - LOCALIDAD: INDUSTRIAL CERÀMICA BELIANES, S.L. - Belianes
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-5,0 de 500 x 60 x 200
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 5 - 650(D1) - 500x60x200 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N1800(D1) - G4 - FR60 - B0,15 - M≤0,5- V
 NOMBRE COMERCIAL: SUPERMAO 6
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensiones		Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm				
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 9	T1	± 9
				± 3		± 3
	Recorrido		± 6	R1	± 13	± 13
			± 13		± 5	± 5
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 6,0	≥ 6,0			
	tabiquillo	≥ 5,0	≥ 5,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	60	> 25; ≤ 70		
Tolerancia admitida sobre % de huecos		Mín: 54 - Máx: 66				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 12		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A		
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 5,0	≥ 3		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	Cara de apoyo según RL-88: Tabla			
	Aparente (Kg/m ³)		1.800	650		
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 3.500			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
λ _{pieza} (W/m x K)		Catálogo CTE	0,29			
R _{muro} (m ² x K/W)			0,180			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	N/A			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE EN 772-19	≤ 0,5			
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	A1			
Piezas especiales			0,15			
Observaciones:			NO			

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma