

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001516**

AENOR certifica que la organización

### **INDUSTRIAL CERÀMICA BELIANES, S.L.**

con domicilio social en CL SANT PELEGRI , 24 3er 25300 TÀRREGA (Lleida - España)  
suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas  
conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)  
Nº Ficha Técnica 1221402 (ver anexo)  
elaboradas en CR DE BELLPUIG-BELIANES, KM 6.7 25266 BELIANES (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001516, de fecha 2017-11-03

Fecha de primera emisión 2010-03-26  
Fecha de modificación 2018-01-31  
Fecha de expiración 2023-01-31

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

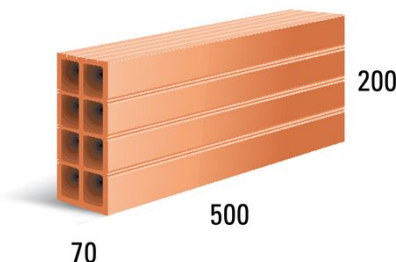
**PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA: 1221402**

FABRICANTE - LOCALIDAD: INDUSTRIAL CERÀMICA BELIANES, S.L. - BELIANES  
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-5,0 de 500 x 70 x 200  
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 5 - 730(D1) - 500x70x200 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N1820(D1) - G4 - FR60 - B0,15 - M≤0,5 - V  
 NOMBRE COMERCIAL: SUPERMAO 7  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

| Característica                            |                              | Método de comprobación | Valor garantizado por el fabricante                                | Valor exigido por AENOR |      |
|---|------------------------------|------------------------|--|-------------------------|------|
| Aspecto y estructura                      | exfoliaciones / laminaciones | Visual sobre 6 piezas  | Ninguna pieza exfoliada / laminada                                 |                         |      |
|   | piezas fisuradas             |                        | ≤ 2 piezas fisuradas   | ≤ 2 piezas fisuradas    |      |
|   | piezas desconchadas          |                        | ≤ 1 pieza desconchada  | ≤ 1 pieza desconchada   |      |
|   |                              | UNE 67039 EX           | Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm |                         |      |
| Tolerancias dimensionales (mm)            | Valor medio                  | UNE-EN 772-16          | T1   | largo (l)               | ± 9  |
|   |                              |                        |  | ancho (a)               | ± 3  |
|   |                              |                        |  | grueso (h)              | ± 6  |
|   | Recorrido                    |                        | R1   | largo (l)               | ± 13 |
|   |                              |                        |  | ancho (a)               | ± 5  |
|   |                              |                        |  | grueso (h)              | ± 8  |
| Espesor de pared (mm)                     | pared exterior               | ≥ 6,0                  | ≥ 6,0  |                         |      |
|   | tabiquillo                   | ≥ 5,0                  | ≥ 5,0  |                         |      |
| Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm) |                              |                        | N/A  |                         |      |
| Planicidad de las caras (mm)              | Diagonales                   | UNE-EN 772-20          | l > 300 mm   |                         |      |
|   |                              |                        | 300 ≥ l ≥ 250 mm   |                         |      |
|   |                              |                        | l ≤ 250 mm   |                         |      |
| Porcentaje de huecos (%)                  |                              | UNE-EN 772-3           | 60   | > 25; ≤ 70              |      |
| Tolerancia admitida sobre % de huecos     |                              |                        | Mín: 54 - Máx: 66  |                         |      |
| Volumen del mayor hueco (% del bruto)     |                              | UNE-EN 772-3/9/16      | ≤ 12,5   | ≤ 12,5                  |      |
| Espesor combinado de tabiquillos (%)      |                              | UNE-EN 772-16          | ≥ 20,0   | ≥ 20,0                  |      |
| Succión (Kg/(m² x min))                   |                              | UNE-EN 772-11          | N/A  | N/A                     |      |
| Resistencia normalizada (N/mm2)           |                              | UNE-EN 772-1           | ≥ 5,0<br>Cara de apoyo según RL-88: Tabla                          | ≥ 3                     |      |
| Densidad                                  | Absoluta (Kg/m³)             | UNE-EN 772-13          | 1.820  |                         |      |
|   | Aparente (Kg/m³)             |                        | 730  |                         |      |
|   | Tolerancia (%)               |                        | D1   | D1 (± 10%)              |      |
| Masa (g)                                  |                              | Anexo D RP 34.14       | Valor mínimo garantizado por grueso:<br>4.500                      |                         |      |
| Durabilidad (Resistencia a la helada)     |                              | UNE 67028 EX           | F0 sin necesidad de ensayo   |                         |      |
| Propiedades térmicas (Método)             |                              |                        | Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos             |                         |      |
|   |                              | Catálogo CTE           | λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)                                       |                         |      |
|   |                              |                        | R <sub>muro</sub> (m² x k/w)                                       |                         |      |
|   |                              |                        | 0,290  |                         |      |
|   |                              |                        | 0,330  |                         |      |
| Permeabilidad al vapor de agua - μ        |                              | -----                  | N/A  |                         |      |
| Contenido en sales solubles activas       |                              | UNE-EN 772-5           | S0   |                         |      |
| Expansión por humedad (mm/m)              |                              | UNE EN 772-19          | ≤ 0,5  |                         |      |
| Reacción al fuego                         |                              | UNE-EN 13501-1         | A1   |                         |      |
| Adherencia (N/mm²)                        |                              | Anexo C UNE-EN 998-2   | 0,15   |                         |      |
| Piezas especiales                         |                              |                        | NO   |                         |      |

Observaciones:  
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

Sello y firma

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)