

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001518

AENOR certifica que la organización

INDUSTRIAL CERÀMICA BELIANES, S.L.

con domicilio social en CL SANT PELEGRI , 24 3er 25300 TÀRREGA (Lleida - España)
suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica 1221407 (ver anexo)
elaboradas en CR DE BELLPUIG-BELIANES, KM 6.7 25266 BELIANES (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001518, de fecha 2017-11-03

Fecha de primera emisión 2010-03-26
Fecha de modificación 2018-01-31
Fecha de expiración 2023-01-31

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

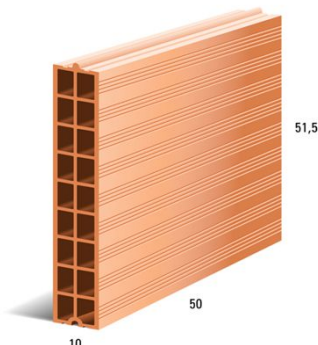
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1221407

FABRICANTE - LOCALIDAD: INDUSTRIAL CERÀMICA BELIANES, S.L. - BELIANES
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-5,0 de 500 x 100 x 515
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 5 - 650(D1) - 500x100x515 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N1750(D1) - G4 - FR65 - B0,15 - M≤0,5 - V
 NOMBRE COMERCIAL: SUPERENVA 10
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÀBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 9	± 9
				± 4	± 4
				± 9	± 9
	Recorrido		R1	± 13	± 13
				± 6	± 6
		± 14	± 14		
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 6,0	≥ 6,0		
	tabiquillo	≥ 5,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0
			l ≤ 250 mm		≤ 4,0
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	65	> 25; ≤ 70	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 59 - Máx: 70		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0	
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A	
Resistencia normalizada (N/mm2)		UNE-EN 772-1	≥ 5,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 3	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.750		
	Aparente (Kg/m³)		650		
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 15.000		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
		Catálogo CTE	0,290		
			0,330		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	N/A		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE EN 772-19	≤ 0,5		
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1		
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			NO		

Observaciones:
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma