

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001987**

AENOR certifica que la organización

### **INDUSTRIAL CERÀMICA BELIANES, S.L.**

con domicilio social en	CL SANT PELEGRI , 24 3er 25300 TÀRREGA (Lleida - España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	1221411 (ver anexo)
elaboradas en	Carretera DE BELLPUIG-BELIANES, KM 6.7 25266 BELIANES (Lleida/Lérida - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.
Fecha de primera emisión	2019-11-18
Fecha de expiración	2024-11-18

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

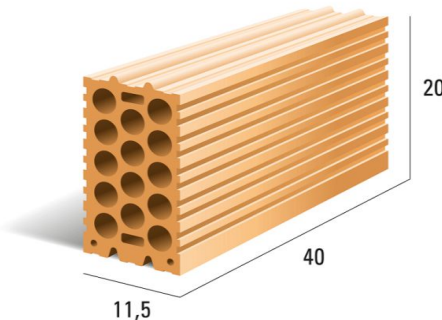
**PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR**

**Nº DE FICHA TÉCNICA: 1221411**

FABRICANTE - LOCALIDAD:	INDUSTRIAL CERAMICA BELIANES S.L. - BELIANES
MODELO:	PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-8,0 de 400 x 115 x 200
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - P - II - 8 - 960(D1) - 400x115x200 - A - L0,290 - E(4,4,4) - PL≤1 - N1750(D1) - G4 - FR42 - B0,3 - M≤0,5
NOMBRE COMERCIAL:	SUPERBRICK
USO PREVISTO:	ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE / FINA DE MORTERO



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 8	T1	± 8
				± 4		± 4
	Recorrido			± 6		± 6
				± 12		± 12
			R1	± 6	R1	± 6
				± 8		± 8
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 8,0	≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 7,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≤ 1			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	42	> 25; ≤ 70		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 38 - Máx: 46			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 12,0	≥ 12		
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A		
Resistencia normalizada (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 8,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 3		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.750			
	Aparente (Kg/m³)		960			
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 8.500			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
		Catálogo CTE	0,29			
			0,480			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE-EN 772-19	≤ 0,5			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,3			
Piezas especiales			NO			

Observaciones:  
El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma