

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001522**

AENOR certifica que la organización

### **CERAMICA BELIANES, S.L.**

con domicilio social en CR DE BELLPUIG-BELIANES, KM 6.7 25266 BELIANES (Lleida - España)

suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1221406 (ver anexo)

elaboradas en CR DE BELLPUIG-BELIANES, KM 6.7 25266 BELIANES (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001522, de fecha 2016-09-12

Fecha de primera emisión 2010-03-26

Fecha de modificación 2017-12-27

Fecha de expiración 2022-12-27

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

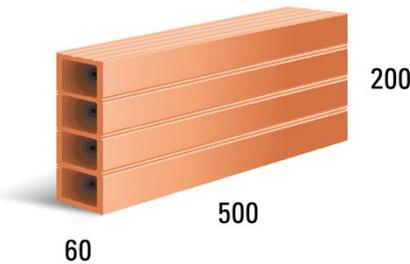
**PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA: 1221406**



FABRICANTE - LOCALIDAD: NUEVA CERÁMICA MODERNA, S.L. - PANTOJA (TOLEDO)  
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-5,0 de 500 x 60 x 200  
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 5 - 715(D1) - 500x60x200 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N1800(D1) - G4 - FR60 - B0,15 - M≤0,5- V  
 NOMBRE COMERCIAL: SUPERMAO 6  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

| Característica                            |                              | Método de comprobación   | Valor garantizado por el fabricante                                | Valor exigido por AENOR |       |      |
|---|------------------------------|--|--|-------------------------|-------|------|
| Aspecto y estructura                      | exfoliaciones / laminaciones | Visual sobre 6 piezas  | Ninguna pieza exfoliada / laminada                                 |                         |       |      |
|   | piezas fisuradas             |  | ≤ 2 piezas fisuradas   | ≤ 2 piezas fisuradas    |       |      |
|   | piezas desconchadas          |  | ≤ 1 pieza desconchada  | ≤ 1 pieza desconchada   |       |      |
|   |                              | UNE 67039 EX   | Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm |                         |       |      |
| Tolerancias dimensionales (mm)            | Valor medio                  | UNE-EN 772-16  | T1   | ± 9                     | T1    | ± 9  |
|   |                              |  |  | ± 3                     |       | ± 3  |
|   | Recorrido                    |  | R1   | ± 6                     | R1    | ± 6  |
|   |                              |  |  | ± 13                    |       | ± 13 |
| Espesor de pared (mm)                     | pared exterior               | ≥ 6,0  | ≥ 6,0  |                         |       |      |
|   | tabiquillo                   | ≥ 5,0  | ≥ 5,0  |                         |       |      |
| Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm) |                              |  | N/A  |                         |       |      |
| Planicidad de las caras (mm)              | Diagonales                   | UNE-EN 772-20  | l > 300 mm   | ≤ 4,0                   | ≤ 4,0 |      |
|   |                              |  | 300 ≥ l ≥ 250 mm   | ≤ 4,0                   |       |      |
|   |                              |  | l ≤ 250 mm   | ≤ 4,0                   |       |      |
| Porcentaje de huecos (%)                  |                              | UNE-EN 772-3   | 60   | > 25; ≤ 70              |       |      |
| Tolerancia admitida sobre % de huecos     |                              |  | Mín: 54 - Máx: 66  |                         |       |      |
| Volumen del mayor hueco (% del bruto)     |                              | UNE-EN 772-3/9/16  | ≤ 12,5   | ≤ 12,5                  |       |      |
| Espesor combinado de tabiquillos (%)      |                              | UNE-EN 772-16  | ≥ 20,0   | ≥ 12,0                  |       |      |
| Succión (Kg/(m² x min))                   |                              | UNE-EN 772-11  | N/A  | N/A                     |       |      |
| Resistencia normalizada (N/mm²)           |                              | UNE-EN 772-1   | ≥ 5,0  | ≥ 3                     |       |      |
| Densidad                                  | Absoluta (Kg/m³)             | UNE-EN 772-13  | 1.800  |                         |       |      |
|   | Aparente (Kg/m³)             |  | 715  |                         |       |      |
|   | Tolerancia (%)               |  | D1   | D1 (± 10%)              |       |      |
| Masa (g)                                  |                              | Anexo D RP 34.14   | Valor mínimo garantizado por grueso: 3.900                         |                         |       |      |
| Durabilidad (Resistencia a la helada)     |                              | UNE 67028 EX   | F0 sin necesidad de ensayo   |                         |       |      |
| Propiedades térmicas (Método)             |                              |  | Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos             |                         |       |      |
|   |                              | Catálogo CTE   | 0,29   |                         |       |      |
|   |                              |  | 0,180  |                         |       |      |
| Permeabilidad al vapor de agua - μ        |                              | -----  | N/A  |                         |       |      |
| Contenido en sales solubles activas       |                              | UNE-EN 772-5   | S0   |                         |       |      |
| Expansión por humedad (mm/m)              |                              | UNE 772-19   | ≤ 0,5  |                         |       |      |
| Reacción al fuego                         |                              | UNE-EN 13501-1   | A1   |                         |       |      |
| Adherencia (N/mm²)                        |                              | Anexo C UNE-EN 998-2   | 0,15   |                         |       |      |
| Piezas especiales                         |                              |  | NO   |                         |       |      |
| Observaciones:                            |                              | El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica |  |                         |       |      |

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma