

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001522

AENOR certifica que la organización

CERAMICA BELIANES, S.L.

con domicilio social en CR DE BELLPUIG-BELIANES, KM 6.7 25266 BELIANES (Lleida - España)

suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1221406 (ver anexo)

elaboradas en CR DE BELLPUIG-BELIANES, KM 6.7 25266 BELIANES (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001522, de fecha 2016-09-12

Fecha de primera emisión 2010-03-26

Fecha de modificación 2017-12-27

Fecha de expiración 2022-12-27

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

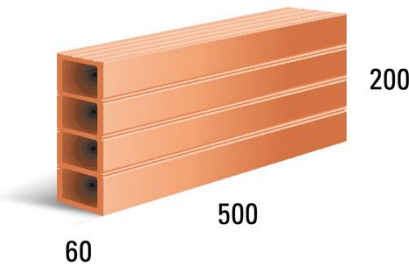
PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1221406



FABRICANTE - LOCALIDAD: **NUEVA CERÁMICA MODERNA, S.L. - PANTOJA (TOLEDO)**
 MODELO: **PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-5,0 de 500 x 60 x 200**
 CODIGO DE DESIGNACION: **CL - P - II - 5 - 715(D1) - 500x60x200 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N1800(D1) - G4 - FR60 - B0,15 - M≤0,5- V**
 NOMBRE COMERCIAL: **SUPERMAO 6**
 USO PREVISTO: **ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO**

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 9	T1	± 9
				± 3		± 3
	Recorrido		R1	± 6	R1	± 6
				± 13		± 13
Espesor de pared (mm)	pared exterior		± 5	± 5		
	tabiquillo		± 8	± 8		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20		≤ 4,0		
			l > 300 mm	≤ 4,0		
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	60	> 25; ≤ 70		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 54 - Máx: 66			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 12,0		
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A		
Resistencia normalizada (N/mm2)		UNE-EN 772-1	≥ 5,0	≥ 3		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	Cara de apoyo según RL-88: Canto			
	Aparente (Kg/m³)		1.800			
	Tolerancia (%)		715			
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 3.900			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
		Catálogo CTE	0,29			
			0,180			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	N/A			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 772-19	≤ 0,5			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			NO			
Observaciones:						

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma