

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001519**

AENOR certifica que la organización

### **CERAMICA BELIANES, S.L.**

con domicilio social en CR DE BELLPUIG-BELIANES, KM 6.7 25266 BELIANES (Lleida - España)

suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1221404 (ver anexo)

elaboradas en CR DE BELLPUIG-BELIANES, KM 6.7 25266 BELIANES (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001519, de fecha 2015-03-31

Fecha de primera emisión 2010-03-26

Fecha de modificación 2017-11-03

Fecha de expiración 2022-11-03

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

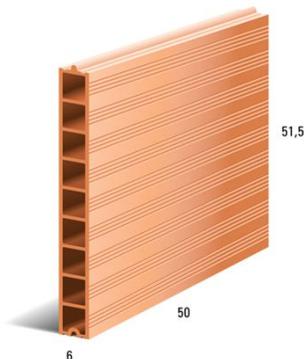
**PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR**

**Nº DE FICHA TÉCNICA: 1221404**

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERAMICA BELIANES - BELIANES  
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-5,0 de 500 x 60 x 515  
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 5 - 675(D1) - 500x60x515 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N1800(D1) - G4 - FR65 - B0,15 - M≤0,5 - V  
 NOMBRE COMERCIAL: SUPERENVA 6  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR			
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada				
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas			
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada			
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm							
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 9	T1	± 9	
				± 3		± 3	
				± 9		± 9	
	Recorrido		± 13	R1	± 13	R1	± 13
			± 5		± 5		
			± 14		± 14		
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0		≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 5,0		≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)					N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0		≤ 4,0		
			300 ≥ l ≥ 250 mm				
			l ≤ 250 mm				
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	65	> 25; ≤ 70			
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 59 - Máx: 70				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5			
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0			
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A			
Resistencia normalizada (N/mm2)		UNE-EN 772-1	≥ 5,0	≥ 3			
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.800				
	Aparente (Kg/m³)		675				
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)			
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 9.700				
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo				
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
		Catálogo CTE	λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)				
			0,290				
			R <sub>muro</sub> (m² x k/w)				
			0,180				
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	N/A				
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0				
Expansión por humedad (mm/m)		UNE EN 772-19	≤ 0,5				
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1				
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	A1				
Piezas especiales			0,15				
Observaciones:			NO				

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma